



TEREX®

FRECHE
LOCATION

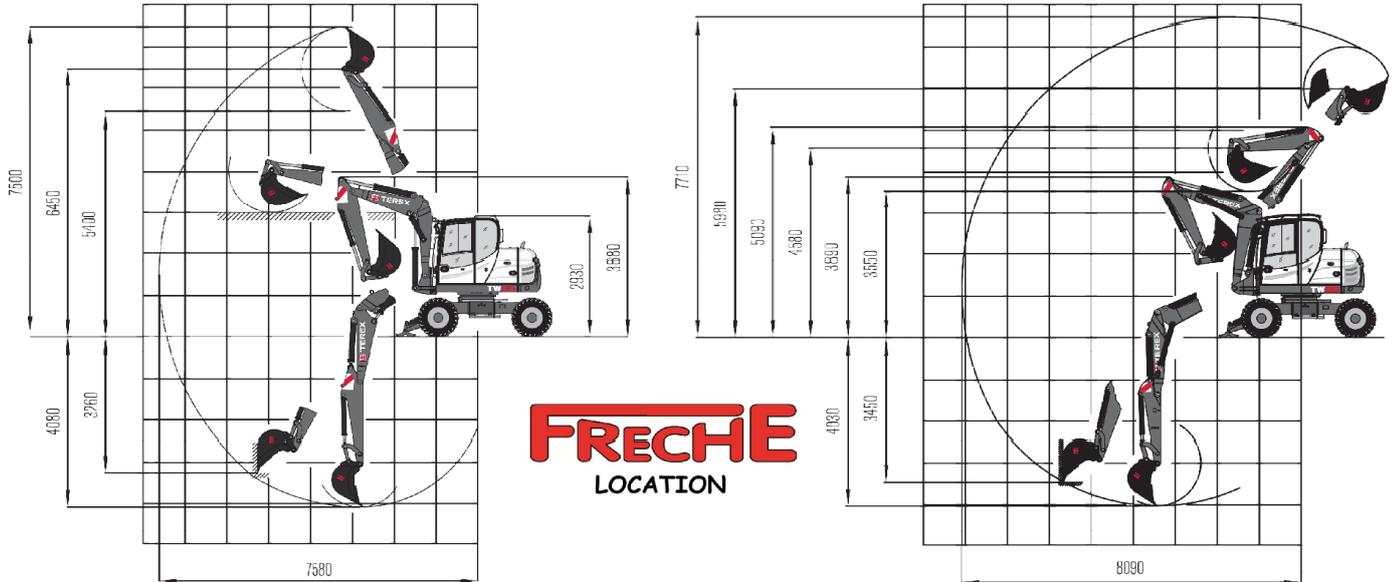
TW85

PELLE COMPACTE SUR PNEUS



WORKS FOR YOU.™

DIAGRAMMES DE FOUILLE & DIMENSIONS : FLÈCHE ARTICULÉE / FLÈCHE CIRCULAIRE



CAPACITÉS DE CHARGE

Hauteur point rotation godet		Distance charge – centre couronne							
Flèche articulée		3,0 m		4,0 m		5,0 m		6,0 m	
		longit.	transv.	longit.	transv.	longit.	transv.	longit.	transv.
3,0 m	A	-	-	2,39	1,99	1,67	1,44	1,54	1,00
	S	-	-	1,83	1,90	1,31	1,35	0,87	0,94
1,5 m	A	3,74	2,85	2,23	1,89	1,91	1,35	1,91	0,97
	S	2,59	2,72	1,67	1,79	1,17	1,26	0,84	0,90
0 m	A	4,34	2,80	2,61	1,73	1,98	1,26	1,59	0,95
	S	2,37	2,60	1,54	1,64	1,10	1,19	0,80	0,87
-1,0 m	A	4,54	2,63	2,81	1,71	2,14	1,22	1,42	0,90
	S	2,30	2,49	1,47	1,59	1,06	1,14	0,78	0,85

Hauteur point rotation godet		Distance charge – centre couronne							
Flèche circulaire		3,0 m		4,0 m		5,0 m		6,0 m	
		longit.	transv.	longit.	transv.	longit.	transv.	longit.	transv.
3,0 m	A	5,50	3,20	3,20	1,90	2,30	1,40	1,90	0,90
	S	2,90	3,10	1,60	1,80	1,20	1,30	0,80	0,90
1,5 m	A	5,10	2,90	3,80	1,80	2,60	1,30	1,90	0,90
	S	2,60	2,70	1,70	1,80	1,10	1,20	0,70	0,90
0 m	A	5,80	2,40	2,90	1,70	2,50	1,20	2,00	0,80
	S	2,10	2,30	1,50	1,60	0,90	1,10	0,70	0,80
-1,0 m	A	5,60	2,30	2,90	1,50	2,00	1,10	1,60	0,80
	S	2,00	2,20	1,30	1,50	1,00	1,10	0,70	0,80

Toutes les valeurs indiquées en tonnes (t) ont été déterminées conformément à ISO 10567 et calculées avec un coefficient de sécurité de 1,33 ou 87 % de la force de levage hydraulique. Toutes les valeurs ont été déterminées avec crochet. En cas d'un godet monté, il faut déduire les poids du godet et du crochet des charges utiles respectives. Pour l'utilisation en levage, les pelles doivent être équipées d'un dispositif d'avertisseur de surcharge et des clapets de sécurité, conformément à EN 474-5.

Équipement : flèche articulée, balancier de 2000 mm / flèche circulaire, balancier de 1650 mm ; pneus jumelés.

Abréviations : A = appuyé, S = sans appui

DIMENSIONS

Fig. 1 :
Position de transport

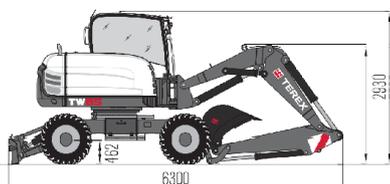


Fig. 2 :
Cercle de giration

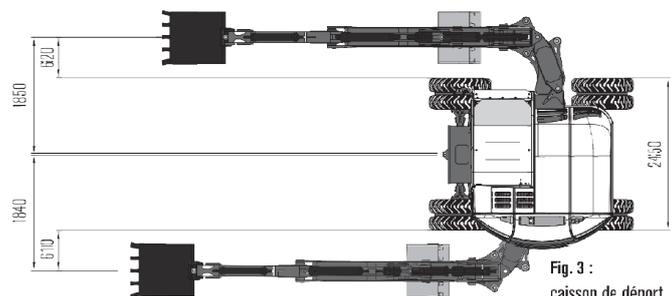
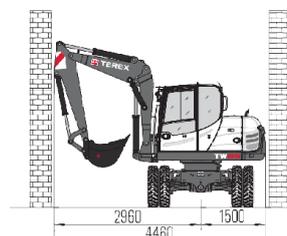


Fig. 3 :
caisson de déport

SPÉCIFICATION TECHNIQUE

MOTEUR

Fabricant, marque	Deutz, TCD3.6 L4
Type	Moteur diesel 4 cylindres turbo avec intercooler, UE Phase III B / Tier 4i
Principe	4 temps, système d'injection Common Rail
Cylindrée	3600 cm ³
Puissance selon ISO 9249 à 2000 tr/min	74,4 kW (101 cv)
Couple	410 Nm à 1600 tr/min
Système de refroidissement	par eau

SYSTÈME ÉLECTRIQUE

Tension de service	12 V
Batterie	12 V / 135 Ah
Alternateur	14 V / 95 Ah
Démarrateur	12 V / 4,0 kW

ENTRAÎNEMENT

Entraînement hydrostatique en circuit fermé, adaptation automatique de la force de traction et de la vitesse, indépendant de l'hydraulique de travail. Transmission intégrale du réducteur situé à l'essieu AV passant par l'arbre de transmission à l'essieu AR. Variation continue de la vitesse AV et AR.

2 paliers de vitesse :

Palier « travail »	0-6 km/h
Palier « route »	0-20 km/h
4 paliers de vitesse (version marche rapide en option) :	
Palier « travail »	0-6 / 0-19 km/h
Palier « route »	0-11 / 0-36 km/h

ESSIEUX

Essieu AV : essieu directeur planétaire, oscillant, angle d'oscillation 11,5°.

Essieu AR : essieu planétaire, rigide.

PNEUMATIQUES

Standard	8.25-20, 12 PR pneus jumelés
----------	------------------------------

FREINS

Frein de service : frein hydraulique à accumulateur à 2 circuits, actionnant les freins multidisques à bain d'huile sur l'essieu AV et AR.

Frein de pelle : dispositif de verrouillage sur le frein de service, agissant sur les freins AV et AR.

Frein auxiliaire : l'entraînement hydrostatique en circuit fermé agit en frein auxiliaire, résistant à l'usure.

Frein de stationnement : frein hydraulique à compression de ressort, à commande électrique

DIRECTION

Par l'essieu AV entièrement hydraulique avec vérin de direction intégré.

Braquage des roues max.	32 °
-------------------------	------

MÉCANISME DE ROTATION

L'entraînement hydrostatique avec engrenage planétaire à 2 étages et moteur à pistons axiaux à cylindrée constante agit en frein de service résistant à l'usure. Frein multidisques à ressort accumulé supplémentaire, agissant en frein de stationnement.

Vitesse de rotation	0-10 tr/min
---------------------	-------------

KNICKMATIK®

Déport latéral parallèle de la flèche sans perdre en profondeur de fouille.

Angle d'articulation / déport vers la gauche	53° / 870 mm
Angle d'articulation / déport vers la droite	67° / 990 mm

QUANTITÉS DE REMPLISSAGE

Réservoir de carburant	190 l
Système hydraulique (avec réservoir)	190 l

CARACTÉRISTIQUES DE FONCTIONNEMENT, EQUIPEMENT STANDARD

Poids en ordre de marche (flèche mono/articulée/circulaire) selon ISO 6016	9100 / 9300 / 9500 kg
Longueur totale pos. de translation (flèche mono/articulée/circulaire)	5380 / 5520 / 5370 mm
Hauteur totale pos. de translation	3950 mm
Dimensions de transport : flèche mono/articulée/circulaire (L x H)	6520x2930 / 6120x2930 / 6680x2930 mm
Largeur totale (pneus jumelés)	2450 mm
Hauteur sur cabine	2930 mm
Voie	1942 mm
Empattement	2240 mm
Garde au sol sous l'arbre de transmission	400 mm
Rayon de braquage	6700 mm
Rayon de giration AR tourelle	1500 mm
Rayon de giration AV de la tourelle	2750 mm
Cercle de giration 180°	4460 mm
Cercle de giration 360° (flèche mono/articulée/circulaire)	6090 / 5920 / 3330 mm
Force d'arrachement à la dent selon ISO 6015	53200 N
Force d'arrachement au balancier selon ISO 6015 (flèche articulée)	42600 N
Force d'arrachement au balancier selon ISO 6015 (flèche circulaire)	42000 N

SYSTÈME HYDRAULIQUE

Hydraulique de translation : circuit fermé, indépendant de l'hydraulique de travail.

Débit max. de la pompe	112 l/min
Pression de service, max.	420 bar

Hydraulique de travail : pompe à pistons axiaux à cylindrée variable avec load sensing et système LUDV (division de débit indépendante de la charge). Commande simultanée et indépendante de tous les mouvements. Positionnement précis quelle que soit la charge.

Débit max. de la pompe	142 l/min
Pression de service, max.	280 bar

Circuit d'huile régulé par thermostat, garantissant que la température d'huile soit rapidement atteinte et protégeant contre la surchauffe. Filtre de retour installé dans le réservoir d'huile, c.-à-d. remplacement des éléments filtrants de manière respectueuse de l'environnement. Ventilateur hydraulique à inversion de sens de rotation.

Pompe double à engrenages pour la rotation de la tourelle et les fonctions annexes. Valve de coupure permettant des mouvements d'orientation en douceur et le dosage optimal de la puissance hydraulique.

Débit max. de la pompe	78 + 38 l/min
Pression de service, max.	230 bar

Circuit outils, à action proportionnelle :

Débit de la pompe, réglable	20-100 l/min
Pression de service, max.	280 bar

Servocommande ISO de la pelle par deux leviers en croix.

CABINE

Panoramique, en acier, insonorisée, ROPS. Vitre coulissante dans la portière du conducteur. Vitrage de sécurité, thermo-vitrage teinté vert. Thermo-vitre sous le plafond, teinté bronze. Vitre AR panoramique. Pare-brise assisté par vérins à gaz, escamotable sous le plafond. Position d'aération du pare-brise basculant. Lave-glace. Casier de rangement. Pré-équipement radio. Rétroviseur gauche.

Chauffage par échangeur thermique d'eau de refroidissement avec ventilateur à réglage continu et dégivreur de pare-brise. Filtre d'air frais et d'air recyclé.

Siège confort MSG 85 à amortissement hydraulique, dossier haut et accoudoirs inclinables, suspension longitudinale, appui lombaire mécanique. Ceinture ventrale.

Console de commande à droite, avec dispositif avertisseur optique et acoustique, compteur d'heures de service et module de surveillance.

Phare de travail halogène H-3.

Puissance acoustique selon directives CE.