

# Atlas Copco Compresseurs de chantier

Robustes et construits pour durer

**FRECHE**  
Location



**XAHS 426**  
**XAHS 536**  
**XAVS 396**

Atlas Copco vous apporte l'expertise du premier constructeur mondial de compresseurs de chantier.

Largement utilisées dans de nombreux secteurs d'activité, nos gammes combinent idéalement encombrement réduit et performance optimale.

Bien protégée par un châssis robuste, cette série de machines est particulièrement adaptée au forage intensif de faible profondeur. En carrière, elle affronte sans difficulté les environnements les plus hostiles. Pour offrir aux foreurs d'eau la mobilité optimale, les unités sont faciles à charger sur de petites remorques tractables avec un 4x4 ou un petit camion.



*Atlas Copco*

## Conçus pour les forages les plus exigeants

Les compresseurs Atlas Copco sont faits pour performer dans les conditions les plus difficiles, de -10°C à +50°C. En combinant de façon très efficace flux d'air de refroidissement, taille et type de réfrigérant, leur système de refroidissement contribue à un fonctionnement optimal en climats chauds et à une absence de surchauffe en environnements poussiéreux.

Pour offrir l'économie d'exploitation optimale, sobriété énergétique et longévité sont prioritaires sur tous les modèles, tout comme la robustesse et la sécurité. Le système d'économie de carburant FuelXpert™, nouveau et exclusif, régule électroniquement le régime du moteur et la soupape d'admission d'air pour minimiser la consommation.

Pour que votre Atlas Copco vous apporte une totale satisfaction pendant de nombreuses années, nos ingénieurs ont choisi les meilleurs composants, ceux qui renforceront sa fiabilité et la simplicité de sa maintenance.

## Caractéristiques techniques

Type		XAHS 426	XAHS 536	XAVS 396
Pression de service effective	bars(e)	12	12	14
Débit réel d'air libre *	l/sec	418	521	380
	cfm	885	1103	805
	m³/min	25,1	31,3	22,8
Volume d'huile du système compresseur	l	60	80	60
Volume du réservoir de carburant (standard)	l	538	796	538
Vanne de sortie d'air		1x2 1/2"	1x2 1/2"	1x2 1/2"

### Moteur Caterpillar

Type		C9 ACERT T3	C13 ACERT T3	C9 ACERT T3
Puissance	kW	224	318	224
Vitesse moteur (nominale)	tr/min	1800	1600	1800
Vitesse moteur (à vide)	tr/min	1300	1200	1300

### Dimensions de l'unité (hors tout)

Longueur (remorque, barre de remorquage levée)	m	4,9	4,9	4,9
Longueur (double essieu)	m	5,65	5,65	5,65
Longueur (skid, monté sur support)	m	4,05	4,05	4,05
Largeur	m	2,14	2,14	2,14
Hauteur (remorque double essieu)	m	2,48	2,48	2,48
Hauteur (support)	m	2,25	2,25	2,25
Hauteur (skid)	m	2,41	2,41	2,41

### Poids (sans carburant)

Sur remorque	kg	5580	6000	5580
Sans sous-train (option grand réservoir)	kg	4980/5110	5470/5600	4980/5110
Sur skid (option grand réservoir)	kg	5240/5370	5730/5860	5240/5370

### Niveau sonore

Puissance acoustique (LWA)**	dB(A)	100	100	100
Pression acoustique (LPA) à 7 m selon ISO 2151	dB(A)	72	72	72

\*selon ISO1217 éd.3 1996 annexe D

\*\*conforme aux limites 2000/14/CE, 84/533/CE et 85/406/CE



## Caractéristiques

- Matériel sûr et fiable; tableau de bord ergonomique; châssis anti-fuites
- FuelXpert™ pour optimiser l'économie de carburant
- Oiltronix™ pour prolonger la longévité des composants
- Châssis robuste et durable
- Montage sur remorque
- Réservoir grande capacité de 538 à 708 litres
- Performant sous tous les climats et par tous temps (-25°C à +50°C)
- Système de refroidissement très efficace
- Cosmos™, pour faciliter la télégestion, le dialogue et la localisation de l'unité

## Avantages

- Fonctionnement sans risque pour l'opérateur et l'environnement
- Economie d'exploitation inégalée
- Meilleure consommation énergétique de sa catégorie
- Mobile et facile à transporter
- Durée de service extra longue
- Autonomie optimale pour un poste complet avec un plein

Atlas Copco

L'air comprimé ne doit jamais être respiré sans avoir fait l'objet d'une purification conforme aux normes en vigueur.



www.atlascopco.com